

CORSO DI PROGRAMMAZIONE PLC – BASE

Il corso che ti permette di iniziare il tuo cammino nel mondo dell'automazione industriale e della programmazione PLC

ISCRIVITI

<https://www.salesianimilano.it/formazionecontinua/>

Requisiti

Diploma di indirizzo elettronico o elettrotecnico, capacità di leggere o progettare uno schema elettrico, conoscenza base dei circuiti elettrici semplici e conoscenza base del PC.

Destinatari

Installatori, periti elettronici ed elettrotecnici, persone con esperienza nel settore elettrico, preferibilmente industriale o competenze base campo automazione/programmazione.

Contenuti

Principali differenze tra logica cablata e logica programmata; Hardware del PLC; Introduzione ambiente di programmazione TIA PORTAL; Panoramica sistema S71002; Potenzialità dell'ambiente di sviluppo SIAMTIC STEP 7; Configurazione hardware dei dispositivi in rete; Utilizzo della tabella dei simboli; Struttura del programma; Istruzioni binarie e digitali; Funzioni e blocchi funzionali; Blocchi dati; Gestione di segnali analogici; Cenni sugli oggetti tecnologici; Configurazione di reti PROFINET PROFIBUS; Gestione dei nodi in rete; Introduzione al linguaggio SCL; Introduzione a WINCC per basic panel; Basi di gestione inverter G120.

Durata

70 ore

Docente

Il corso è tenuto da docente certificato Siemens SCE.

Dotazione

Ogni partecipante al corso avrà la sua postazione con il programma PLC installato (1200 e 1500).

Certificazione rilasciata

Attestato di frequenza

**Il corso è rivolto a disoccupati/inoccupati entro i 29 anni
in possesso dei requisiti per accedere al programma Garanzia Giovani**

Il corso verrà avviato al raggiungimento di un numero minimo di partecipanti.

Per maggiori informazioni scrivi a: formazionecontinua.milano@cnos-fap.it